

## Plastik Kasnak ve Döküm Kasnak Karşılaştırması

**Tablo 1 Aşınma Kaybı Testi - Plastik Kasnak**

No.	Test Zamanı (Saat)	Aşınma Kaybı (mm)				
		Lower pulley			Top pulley	
		①	②	③	①	②
1	0	0	0	0	0	0
2	156	0	0	0	0	0
3	312	0	0	0	0	0
4	468	0	0	0	0	0
5	624	0	0	0	0	0
6	780	0	0	0	0	0
7	936	0	0	0	0	0,02
8	1092	0	0,02	0	0	0,02
9	1248	0	0,02	0	0	0,02
10	1404	0,02	0,02	0	0,02	0,02
11	1562	0,02	0,02	0	0,02	0,02

Test sonrasında halat üzerinde herhangi bir aşınma ve kırılma görülmemiştir.

**Tablo 2 Aşınma Kaybı Testi - Döküm Kasnak**

No.	Test Zamanı (Saat)	Aşınma Kaybı (mm)				
		Lower pulley			Top pulley	
		①	②	③	①	②
1	0	0	0	0	0	0
2	156	0	0,02	0	0	0
3	312	0,02	0,02	0	0,02	0,02
4	468	0,02	0,03	0,02	0,02	0,03
5	624	0,03	0,04	0,02	0,03	0,03
6	780	0,03	0,05	0,03	0,03	0,04
7	936	0,04	0,06	0,04	0,04	0,05
8	1092	0,04	0,06	0,04	0,04	0,05
9	1248	0,05	0,07	0,04	0,05	0,06
10	1404	0,05	0,08	0,04	0,05	0,07
11	1562	0,06	0,08	0,05	0,06	0,08

Test sonrasında halat üzerinde herhangi bir aşınma ve kırılma görülmemiştir.

**Tablo 3 Döküm ve Plastik Kasnak için Basınç Testi**

No.	Nylon pulley			Cast iron pulley		
	Test Yüğü (kN)	Deformasyon (mm)	Kırılma	Test Yüğü (kN)	Deformasyon (mm)	Kırılma
1	31,5	1,88	No	30,1	1,02	No
2	61,0	2,90	No	61,8	1,54	No
3	90,2	3,76	No	88,6	1,88	No
4	120,0	4,78	No	124,4	2,39	No
5	149,6	5,64	No	152,6	3,25	No
6	180,3	6,66	No	183,0	5,12	Kırıldı
7	208,5	7,69	No	/	/	/

8	238,0	8,88	No	/	/	/
9	269,6	10,25	No	/	/	/
10	301,8	12,29	No	/	/	/

Note: 1. Deformation in above table means that the diameter of the sample gets smaller with pressure.  
2. Tested after 24 hours of the ending pressure test, remaining deformation of the nylon pulley is 1.5m



③
0
0
0
0
0
0
0
0
0
0
0
0


③
0
0
0
0,02
0,02
0,03
0,03
0,04
0,04
0,05
0,05

m.